

## FICHE

## DESCRIPTION DU SYSTÈME D'ASSEMBLAGE

## RÉFÉRENCES

- EN 1279-1 annexe A (normative), annexe B (normative) et annexe D (normative)
- EN 1279-5 § 4.2.2.15 et annexe D (normative)

## DÉFINITION

L'ensemble des constituants utilisés ainsi que les paramètres utiles (poids de butyl, quantité de déshydratant, ...) constituent la description d'un système d'assemblage.

## TACHES À RÉALISER PAR LE FABRICANT

- Identification des familles de vitrages isolants fabriqués
- Description du système d'assemblage par famille
  - Schéma(s) avec dimensions
  - Liste détaillée des constituants (internes ou externes : inserts, câbles,...)
  - Lieu de production
- Obtention des essais de type obligatoires (Type Test : TT)
- Obligation de mise à jour de la description du ou des système(s) d'assemblage
  - Avec l'obtention d'un nouveau TT.
  - Avec les règles de substitution
    - par l'utilisation de TT disponibles ou de rapports d'essais pouvant être partagés conformément à l'annexe D.
    - à l'aide du document spécifique édité par CEKAL (avril 2019).

## POINTS DE VIGILANCE

- TT (anciennement ITT) est l'appellation des essais de type depuis 2013.
- S'assurer de la cohérence entre les différents documents :
  - DoP (Déclaration de performance) et identification du vitrage isolant,
  - TT avec numéro d'identification de l'organisme notifié,
  - Etiquetage (étiquette **CE**, marquage, ...).
- Appliquer les modalités de partage des TT (voir document spécifique édité par CEKAL (avril 2019))
- Prendre en compte les limites spécifiques aux produits sous AVCP 1 (voir la fiche "Vitrages isolants résistants aux tirs, au feu ou aux explosions").
- Certains cas spécifiques (VI asymétriques et/ou très épais et/ou de petite dimension, ...) peuvent induire un effort excessif en traction dans le mastic de scellement. Il est de la responsabilité du fabricant de s'assurer de la validité de la description de système et des TT associés.